

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ  
АЛМАТЫ ҚАРАСЫ  
ДЕНСАУЛЫҚ САҚТАУ БАСҚАРМАСЫНЫҢ  
ШАРУАШЫЛЫҚ ЖҰРТҚУ ҚАҒЫҒЫНДАҒЫ  
"ОРТАЛЫҚ ҚАЛАЛЫҚ КЛИНИКАЛЫҚ АУРУХАНА"  
МЕДІКЕТТІК  
КОММУНАЛДЫҚ КӘСІПОРЫНЫ

Шығыс № 922/02-8-11  
«2» 06 2017 ж.

**Объявления**  
**о проведении закупки способом запроса ценовых предложений**

г. Алматы

«02» июня 2017 г

**Наименование Заказчика:** ГКП на ПХВ «Центральная городская клиническая больница» УЗ г. Алматы  
**Адрес Заказчика:** г. Алматы, ул. Жандосова, 6

ГКП на ПХВ «Центральная городская клиническая больница» Управления Здравоохранения г. Алматы, 050040, г. Алматы, ул. Жандосова, 6, (электронный адрес: [egkb@mail.ru](mailto:egkb@mail.ru)). объявляет о проведении закупки способом запроса ценовых предложений лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения, по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи», по следующим позициям:

Код	Наименование	Технические характеристики	Кол-во	Цена	Сумма
3.4875.200	Вертулжыный стержень 130° - 9x200	Канюлированный вертулжыный стержень (РЕН)	3	99 049	297 147
3.4875.220	Вертулжыный стержень 130° - 9x220	Ниспөлзүетсе для фиксации переломов шейки и проксимального отдела бедренной кости. Длина стерженьи 1 200-300мм (с шагом 5мм) с удлиненным стерженьем.	5	99 049	495 245
3.4875.240	Вертулжыный стержень 130° - 9x240	Имешоши отклонение равное 6°, фиксируется при помощи	2	99 049	198 098
3.4876.200	Вертулжыный стержень 130° - 10x200	песлеапправителя, диаметр d=9-15мм с шагом 1мм, пещевый	5	101 782	508 910
3.4876.220	Вертулжыный стержень 130° - 10x220	угол с резьбой на части длины (угол отклонения 125°, 130°, и	9	101 782	916 038
3.4876.240	Вертулжыный стержень 130° - 10x240		7	101 782	712 474

3.4876.260	Вертлужный стержень 130° - 10x260	135°, канюлированный вариант: универсальный стержень для левой и правой конечности. Верхняя часть блокируется фиксационным канюлированным вертлужным стержнем (диаметр 11 мм) и компрессионным винтами, нижняя – блокирующими винтами диаметром 4,5. На нижней части имеются как минимум 1 динамическое и 1 статическое отверстие. Также возможна фиксация верхней части стержня при помощи противоротационного фиксатора диаметром 6,5мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан. Технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полировка изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее: вибрационная обработка.	2	101 782	203 564
3.4877.200	Вертлужный стержень 130° - 11x200		3	101 782	305 346
3.4877.220	Вертлужный стержень 130° - 11x220		5	101 782	508 910
3.4877.240	Вертлужный стержень 130° - 11x240		5	101 782	508 910
3.4877.260	Вертлужный стержень 130° - 11x260		2	101 782	203 564
3.4877.280	Вертлужный стержень 130° - 11x280		2	101 782	203 564
3.1654.040	Винт дистальный 4.5 L-40		50	4 692	234 600
3.1654.045	Винт дистальный 4.5 L-45		50	4 692	234 600
3.1948.090	Фиксационный канюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/90		5	17 296	86 480
3.1948.095	Фиксационный канюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/95		15	17 296	259 440
3.1948.100	Фиксационный канюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/100		15	19 618	294 270
3.1948.105	Фиксационный канюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/105		15	19 618	294 270
3.1949.090	Фиксационный канюлированный вертлужный винт 11/2.7/90		5	34 176	170 880
3.1949.095	Фиксационный канюлированный вертлужный винт 11/2.7/95		15	34 176	512 640
3.1949.100	Фиксационный канюлированный вертлужный винт 11/2.7/100		15	36 391	545 865
3.1949.105	Фиксационный канюлированный вертлужный винт 11/2.7/105	15	36 391	545 865	
3.2104.600	Винт слепой M12x1.75-0	50	5 748	287 400	
3.2106.008	Винт компрессионный M8x1.25	5	9 289	46 445	
1.2854.340	Стержень для бедренной кости R 9x340	Стержни канюлированные. Универсальные для фиксации переломов бедренной кости. Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и retrogradum. Длина L 240-600 мм (с шагом 5мм), фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр стержней d 9-16мм с шагом 1мм – канюлированный вариант, левый и правый. Является универсальным, так левый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме ретроградного метода			
1.2854.360	Стержень для бедренной кости R 9x360				
1.2854.380	Стержень для бедренной кости R 9x380				
1.2857.320	Стержень для бедренной кости L 10x320				
1.2857.340	Стержень для бедренной кости L 10x340				
1.2857.360	Стержень для бедренной кости L 10x360				
1.2857.380	Стержень для бедренной кости L 10x380				
1.2858.340	Стержень для бедренной кости R 11x340				
1.2858.360	Стержень для бедренной кости R 11x360				
1.2858.380	Стержень для бедренной кости R 11x380				
1.2858.380	Стержень для бедренной кости R 11x380				
1.2858.380	Стержень для бедренной кости R 11x380				
1.2858.380	Стержень для бедренной кости R 11x380				
1.2858.380	Стержень для бедренной кости R 11x380				



1.2858.400	Стержень для бедренной кости R 11x400							
1.1652.090	Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90	введения (через мышелки бедренной кости). На нижней части стержня имеются не менее 4 отверстий, в каждом минимум 2 плоскостях (в том числе как минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не более 5 мм от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том числе 2 реконструктивных, 2 для ретроградной фиксации и 2 для статической и компрессионной фиксации. При реконструктивном методе стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими канюлированными винтами (неканюлированными)	1	111 877	111 877			
1.1652.095	Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95	реконструктивными винтами диаметром 6,5 мм, два варианта исполнения: левый и правый. При применении компрессионного метода стержень фиксируется в верхней части винтами диаметром 6,5 и дополнительно винтами диаметром 6,5 в зависимости от типа перелома. При применении ретроградного метода стержень фиксируется в верхней части 2 дистальными винтами диаметром 6,5 мм или блокирующим набором длиной от 50 до 150 мм в зависимости от типа перелома. При оскольчатых переломах обеспечивается применение 2 дополнительных винтов диаметром 6,5 мм. В нижней части стержень фиксируется дистальными винтами диаметром 6,5 мм. Канюлированные слепые винты позволяют удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0 до 25мм с шагом 5мм.	2	10 723	21 446			
1.1652.100	Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-100	Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технической нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	2	10 723	21 446			
1.1653.050	Винт проксимальный 4.5 L-50		5	12 385	24 770			
1.1653.060	Винт проксимальный 4.5 L-60		5	3 113	15 565			
1.1654.055	Винт дистальный 4.5 L-55		5	3 402	17 010			
1.1654.060	Винт дистальный 4.5 L-60		20	3 402	68 040			
1.1654.065	Винт дистальный 4.5 L-65		20	3 402	68 040			
1.1654.070	Винт дистальный 4.5 L-70		10	3 402	34 020			
1.2109.070	Блокирующий набор /70 - 85/		10	3 402	34 020			
1.2109.080	Блокирующий набор /80 - 95/		5	24 084	120 420			
1.2109.090	Блокирующий набор /90 - 105/		6	24 084	144 504			
1.2104.300	Винт слепой M10x1-0		5	24 084	120 420			
			10	8 366	83 660			
1.2106.007	Винт компрессионный M10x1		5	6 127	30 635			
1.2623.285	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x285	Стержни канюлированные для фиксации переломов большеберцовой кости. Длина стержней L=240-550 мм (с шагом 5мм), фиксация стержня при помощи дистального цепа/направляющей воздушка до длины 520 мм. Диаметр d=8-15 мм (с шагом 1мм), канюлированный вариант исполнения. Должна быть возможность создания компрессионии как в верхней, так и нижней частях. На верхней части имеются не	1	110 304	110 304			
1.2623.300	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x300		1	110 304	110 304			
1.2623.315	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x315		2	110 304	220 608			
1.2624.315	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x315		2	110 304	220 608			
1.2624.330	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x330		4	110 304	441 216			
1.2624.345	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x345		3	110 304	330 912			



1.2624.360	Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9х360		Менее 5 отверстий (в том числе 2 крайних резьбовых и одно динамическое), обеспечивающих фиксацию стержня как минимум в трех разных плоскостях. В нижней части расположены не менее 5 отверстий, в том числе как минимум одно компрессионное, обеспечивающих фиксацию в четырех плоскостях. Фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия канюлированных стержней расположена на расстоянии не более 5мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрисустного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0 до 25мм с шагом 5мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	2	110 304	220 608
1.1653.040	Винт проксимальный 4,5 L-40			5	3 113	15 565
1.1654.040	Винт дистальный 4,5 L-40			70	3 113	217 910
1.1654.045	Винт дистальный 4,5 L-45			70	3 113	217 910
1.1654.050	Винт дистальный 4,5 L-50			70	3 113	217 910
1.2104.100	Винт слепой М8-0			10	8 366	83 660
1.2106.002	Винт компрессионный М8х1,25			5	6 127	30 635
1.2095.220	Стержень для плечевой к. с компресс 8х220		Стержни канюлированные, реконструктивные, компрессионные для фиксации переломов плечевой кости. Анатомическая форма, длина L=150-400 мм (с шагом 5мм), фиксация стержня при помощи пеленаправителя возможна до длины 330 мм. Диаметр d=8-13мм с шагом 1мм – канюлированный вариант, компрессионные стержни диаметром 6 и 7 мм неканюлированные (слепые) Диаметр верхней части стержня для стержней диаметром от 6 до 8 мм не может превышать 10мм. На нижней части имеются 2 отверстия (в том числе 1 динамическое) коротких стержень, и как минимум 4 отверстия – длинный стержень, обеспечивающие как минимум фиксацию в двух плоскостях (AP и в дит. дальной). Фиксация концов стержня: середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не более 5 мм от конца стержня в случае	4	84 732	338 928
1.2095.240	Стержень для плечевой к. с компресс 8х240			5	84 732	423 660
1.2095.260	Стержень для плечевой к. с компресс 8х260			1	85 657	85 657
1.2096.220	Стержень для плечевой к. с компресс 9х220			3	84 732	254 196
1.2096.240	Стержень для плечевой к. с компресс 9х240			4	84 732	338 928
1.2096.260	Стержень для плечевой к. с компресс 9х260			2	85 657	171 314
1.2096.280	Стержень для плечевой к. с компресс 9х280			1	85 657	85 657
1.2434.150	Стержень для плечевой к. с реконстр. 8х150			2	89 010	178 020
1.2435.220	Стержень для плечевой к. с реконстр. 8х220			2	89 010	178 020
1.2435.240	Стержень для плечевой к. с реконстр. 8х240			1	89 010	89 010
1.2436.150	Стержень для плечевой к. с реконстр. 9х150			2	89 010	178 020
1.2437.240	Стержень для плечевой к. с реконстр. 9х240			2	89 010	178 020

1.2437.260	Стержень для плечевой к. с реконстр. 9x260				
1.1654.030	Винт дистальный 4.5 L-30	канюлированных стержней. На верхней части стержня расположены 4 резьбовых отверстия для блокирующих винтов, обеспечивающих многоплоскостную фиксацию. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. Канюлированные слепые винты позволяют удлинить верхнюю часть стержня, выкруаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0 до 25 мм с шагом 5мм. Один боковой палец/правитель применяется как для реконструктивных, так и компрессионных стержней для фиксации переломов плечевой кости. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	1	89 976	89 976
1.1654.035	Винт дистальный 4.5 L-35		50	3 113	155 650
1.1657.035	Винт дистальный 5.0 L-35		50	3 113	155 650
1.1657.045	Винт дистальный 5.0 L-45		10	3 113	31 130
1.1657.050	Винт дистальный 5.0 L-50		10	3 113	31 130
1.2104.200	Винт слепой М7-0		20	8 366	167 320
46087300E	Гвоздь для берцовой кости П 8,5x300 мм	Интерметаллический стержень должен обеспечивать возможность проводить оперативное вмешательство создавая максимально стабильную фиксацию при дистальных переломах большеберцовой кости, метафизарных переломах большеберцовой кости, определенных видах переломов тибидального плато и переломов зоны пилона. Сочетание многоплоскостных вариантов блокирования в стержне и технических характеристик гребчатых блокирующих винтов должно обеспечивать повышенную стабильность протекторального фрагмента при проведении остеосинтеза	1	88 243	88 243
46087320E	Гвоздь для берцовой кости П 8,5x320 мм		1	88 243	88 243
46087340E	Гвоздь для берцовой кости П 8,5x340 мм		1	88 243	88 243
46088320E	Гвоздь для берцовой кости П 9x320 мм		1	88 243	88 243



46088340E	I воздль для берцовой кости II 9x340 мм					
46090036E	Фиксирующий винт I,5.0x36 мм					
46090040E	Фиксирующий винт I, 5, 0x40 мм					
46090046E	Фиксирующий винт I, 5, 0x46 мм	<p>внутриставных переломов большеберцовой кости. Для этого в проксимальном отделе стержня должны быть пять отверстий. Два отверстия диаметром 5,0 мм во фронтальной плоскости, одно из которых должно быть овальным, для создания интраоперационной компрессии или возможности создания управляемой компрессии или (динамизации) в послеоперационном периоде. Одно круглое отверстие диаметром 5,0 мм в сагитальной плоскости косо-восходящего направления с наличием внутренней резьбы, обеспечивающее стабильность задних отделов тибialного плато (проксимального метафиза большеберцовой кости). Два круглых отверстия диаметром 5,0 мм в кобых плоскостях обеспечивают стабильность медиальных и латеральных отделов тибialного плато. Проксимальный отдел стержня должен иметь угол 9° для минимальной травматизации мягкотканых структур коленного сустава. Многоплоскостные варианты блокировки стержня должны повышать стабильность дистального фрагмента. Для этого в дистальном отделе стержня должны быть четыре отверстия. Два круглых отверстия во фронтальной плоскости диаметром 4,5 мм, одно из которых резьбовое. Одно круглое отверстие в сагитальной плоскости, диаметром 4,5 мм. Одно отверстие в косой плоскости диаметром 4,5 мм с наличием внутренней резьбы. Дистальный отдел стержня должен иметь контактную плоскость расположенную по передней поверхности для блокирования дистального конца стержня без использования «дуги» применяя метод компрессионно-рычажного навесения. Материал изготовления титан, должен соответствовать международным стандартам для изделий имплантационных в человеческий организм и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Стержень должен иметь маркировку в составе которой должны быть включены: название производителя, каталожный номер, длина и диаметр.</p>	<p>Должен быть изготовлен из титана, соответствующего международным стандартам для изделий имплантационных в организм человека и иметь анодированное покрытие II</p>	1	88 243	88 243
5	88 243					
5	5 184					
5	5 184					
5	5 184					

46090050E	Фиксирующий винт I, 5,0x50 мм	<p>поколения, серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, с резьбой по всей длине. Длина винтов от 32 мм до 76 мм. Головка винта должна быть цилиндрической формы и иметь шестигранный шлиц S4,5 мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие для соединения с рабочей частью отвертки.</p> <p>Должен быть изготовлен из титана, соответствующего международным стандартам для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, с резьбой по всей длине. Длина винтов от 30 мм до 60 мм. Головка винта, должна быть цилиндрической формы и иметь шестигранный шлиц S4,5 мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие для соединения с рабочей частью отвертки.</p>	5	5 184	25 920
46092036E	Фиксирующий винт I, 4,5x36 мм		4	5 184	20 736
46092040E	Фиксирующий винт I, 4,5x40 мм		5	5 184	25 920
46092046E	Фиксирующий винт I, 4,5x46 мм	3	5 184	15 552	
<b>Итого:</b>				<b>17 618 620</b>	

**Выделенная сумма:** 17 618 620 (семнадцать миллионов шестьсот восемьдесят тысяч шестьсот двадцать) тенге.

**Срок поставки товара:** ДДР, по заявке Заказчика, срок действия договора до 31.12.2017г.

**Место поставки товара:** ГПП на ПХВ «Центральная городская клиническая больница» УЗ г. Алматы, аптечный склад.

**Место и окончательный срок предоставления ценовых предложений:** г. Алматы, ул. Жандосова, 6, малый конференц зал, 3 - этаж, дата 07.06.2017 г. время: 10:00 часов.

**Дата и время вскрытия ценовых предложений:** г. Алматы, ул. Жандосова, 6, малый конференц зал, 3 - этаж, дата 07.06.2017, время 14:00 часов.

1. Каждый потенциальный поставщик до истечения окончательного срока предоставления ценовых предложений представляет только одно ценовое предложение в конверте, в запечатанном виде.



2. Конверт должен содержать ценовое предложение по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения, разрешение, подтверждающее права физического лица на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры, в сроки, установленные заказчиком или организатором закупа, а также документы, подтверждающие соответствие предлагаемых товаров требованиям, установленным главой 4 настоящих Правил, а также описание и объем фармацевтических услуг.

3. Представление потенциальным поставщиком ценового предложения является формой выражения его согласия осуществить поставку товара или оказать фармацевтические услуги с соблюдением условий запроса и типового договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения.

4. Победителем признается потенциальный поставщик, предложивший наименьшее ценовое предложение. **В случаях представления одинаковых ценовых предложений или**

**непредставления ценовых предложений, закуп способом запроса ценовых предложений признается несостоявшимся.**

5. Победитель представляет заказчику или организатору закупа в течение десяти календарных дней со дня признания победителем следующие документы, подтверждающие соответствие квалификационным требованиям:

1) копии разрешений (уведомлений) либо разрешений (уведомлений) в виде электронного документа, полученных (направленных) в соответствии с законодательством Республики Казахстан о разрешениях и уведомлениях, сведения о которых подтверждаются в информационных системах государственных органов. В случае отсутствия сведений в информационных системах государственных органов, потенциальный поставщик представляет нотариально засвидетельствованную копию соответствующего разрешения (уведомления), полученного (направленного) в соответствии с законодательством Республики Казахстан о разрешениях и уведомлениях;

2) копию документа, предоставляющего право на осуществление предпринимательской деятельности без образования юридического лица (для физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность);

3) копию свидетельства о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица либо справку о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица, копию удостоверения личности или паспорта (для физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность);

4) копию устава юридического лица (если в уставе не указан состав учредителей, участников или акционеров, то также представляются выписка из реестра держателей акций или выписка о составе учредителей, участников или копия учредительного договора после объявления закупа);

5) сведения об отсутствии (наличии) налоговой задолженности налогоплательщика, задолженности по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам, социальным отчислениям и отчислениям и (или) взносам на обязательное социальное медицинское страхование, полученные посредством веб-портала "электронного правительства";



6) подписанный оригинал справки банка, в котором обслуживается потенциальный поставщик, об отсутствии просроченной задолженности по всем видам его обязательств, длительнейся более трех месяцев перед банком согласно типовому плану счетов бухгалтерского учета в банках второго уровня, ипотечных организациях и акционерном обществе "Банк Развития Казахстана", утвержденному постановлением Правления Национального Банка Республики Казахстан, по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения (если потенциальный поставщик является клиентом нескольких банков или иностранного банка, то представляется справка от каждого из таких банков, за исключением банков, обслуживающих филиалы и представительства потенциального поставщика, находящихся за границей), выданный не ранее одного месяца, предшествующего дате вскрытия конвертов;

7) оригинал справки налогового органа Республики Казахстан о том, что данный потенциальный поставщик не является резидентом Республики Казахстан (если потенциальный поставщик не является резидентом Республики Казахстан и не зарегистрирован в качестве налогоплательщика Республики Казахстан).

В случае несоответствия победителя квалификационным требованиям закуп способом ценовых предложений признается несоответствующим.

*При заключении договора с победителем конкурса, Необходимые документы, предшествующие оплате: копия договора или иные документы, представляемые поставщиком и, подкрепляющие его статус производителя, официального дистрибьютора либо официального представителя производителя; приложения 9 к приказу Министрства здравоохранения и социального развития Республики Казахстан п.7 пп.1*

Директор



Турдалиев Н.Б.