**Алматы қ. 21.06.2023 г.**

Сатып алуды ұйымдастырушы Алматы қаласы Денсаулық сақтау басқармасының ШЖҚ «Орталық қалалық клиникалық аурухана» МКК. Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2021 жылғы
04 маусымдағы №375 қаулысымен бекітілген Дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды, фармацевтикалық қызметтерді сатып алуды ұйымдастыру және өткізу қағидалары (бұдан әрі - қағидалар) бойынша баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды 2023 жылға сатып алуды өткізу туралы хабарлайды.

Дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды сатып алу туралы ақпарат (*атауы, қысқаша сипаты, сатып алу көлемі және сатып алу үшін бөлінген сомасы*) жеткізу мерзімі, орны және шарттары осы хабарландыруға №1 қосымшада көрсетілген.

Нақты жеткізілген тауар үшін ақы төлеу беру-қабылдау актісіне Тапсырыс беруші қол қойған және Өнім беру есеп-фактурасын ұсынған сәттен бастап күнтізбелік 30 күн ішінде Тапсырыс берушімен жүргізіледі.

Әлеуетті Өнім берушілердің жапсырылған конверттерге салынған баға ұсыныстары Алматы к., Жандосова 6. 3-қабат, мемлекеттік сатып алу бөлімі мекенжайы бойынша 21.06.2023 жылы 09 сағат 30 минуттан бастап 29.06.2023 жылы 10 сағат 00 минутқа дейін (жұмыс тәртібі 08 сағат 00 минуттан бастап 17 сағат 00 минутқа дейін, демалыс және мереке күндерін қоспағанда, түскі үзіліс 13 сағат
00 минуттан бастап 14 сағат 00 минутқа дейін) ұсынылады тел 274 66 17.

Әлеуетті өнім берушілердің баға ұсыныстары көрсетілген конверттерді ашу 29.06.2023 жылы 11 сағат 00 минутта Алматы к., Жандосова 6, 3-қабат, мемлекеттік сатып алу бөлімі мекенжайы бойынша ашылады.

Әлеуетті өнім берушілер баға ұсыныстарын ұсыну мерзімі аяқталғанға дейін берілген баға ұсыныстарын кері қайтарып алуға құқылы.

Әлеуетті өнім берушімен ұсынылған баға ұсынысы хабарландырумен, сатып алу туралы шарт жобасымен, сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігімен көзделген сұрату шарттарына сәйкес, оның тауарды жеткізуді жүзеге асыруға берген келісімінің нысаны болып табылады.

Әлеуетті өнім беруші баға ұсыныстарын ұсынудың соңғы мерзімі өткенге дейін желімделген түрде тек бір баға ұсынысын ғана береді. Конверт денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті орган бекіткен нысан бойынша баға ұсынысын тапсырыс беруші немесе сатып алуды ұйымдастырушы белгілеген мерзімде лицензиялау немесе рұқсат беру рәсімдері арқылы рұқсат беру органдары жүзеге асыратын қызметті немесе әрекеттерді (операцияларды) жүзеге асыруға жеке немесе заңды тұлғаның құқығын растайтын рұқсатты, сондай-ақ ұсынылатын тауарлардың осы Қағидалардың 4-тарауында белгіленген талаптарға сәйкестігін растайтын құжаттарды, сондай-ақ фармацевтикалық көрсетілетін қызметтердің сипаттамасы мен көлемін қамтиды.

Баға ұсыныстары көрсетілген жапсырылған конверттің беттік жағында әлеуетті өнім беруші:

**әлеуетті өнім берушінің атауын, орналасқан мекенжайын, байланыс телефонын, электрондық мекенжайын, сатып алуды ұйымдастырушының атауын, орналасқан мекенжайын, қатысу үшін әлеуетті өнім берушінің баға ұсынысы ұсынылатын тауарларды сатып алу атауын көрсетеді.**

Белгіленген ұсыну мерзімі аяқталғаннан кейін ұсынылған және/немесе хабарландырудың талаптарын бұза отырып ұсынылған баға ұсыныстары көрсетілген конверт әлеуетті өнім берушіге кері қайтарылады.

Баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен тауарларды сатып алу қорытындысын бекіту туралы шешім сатып алуды ұйымдастырушының интернет-ресурсында оны бекіткен күннен бастап күнтізбелік 10 (он) күн ішінде жарияланады. ([www.almaty-cgkb.kz](http://www.almaty-cgkb.kz)).

**г. Алматы 21.06.2023 г.**

Организатор закупок ГКП на ПХВ «Центральная городская клиническая больница» Управления здравоохранения города Алматы. объявляет о проведении закупа лекарственных средств и медицинских изделий на 2023 год способом запроса ценовых предложений по постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375 «Об утверждении Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи, дополнительного объема медицинской помощи для лиц, содержащихся в следственных изоляторах учреждениях уголовно-исполнительной (пенитенциарной) системы, за счет бюджетных средств и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг » (далее - Правила).

Информация о закупе лекарственных средств и медицинских изделий *(наименование, краткое описание, объем закупа и сумма, выделенная для закупок)* срок, условия и место поставки указана в приложении №1 к настоящему объявлению (перечень закупаемых товаров).

Оплата производится Заказчиком за фактически поставленный товар в течение 30 календарных дней с момента подписания Заказчиком акта приема-передачи и предоставления Поставщиком счет-фактуры.

Ценовые предложения потенциальных поставщиков, запечатанные в конверты, представляются по адресу: г. Алматы, Бостандыкский район, ул. Жандосова 6. 3 этаж, отдел государственных закупок, с 09 ч.30 мин 21.06.2023 г. до 10 ч. 00 мин 29.06.2023 г. (режим работы с 08 ч.00мин. до 17 ч.00мин за исключением выходных и праздничных дней; обеденный перерыв с 13 ч.00 мин. до 14 ч. 00 мин.)
тел. 274 66 17.

Вскрытие конвертов с ценовыми предложениями потенциальных поставщиков в 11 ч. 00 мин. 29.06.2023 г. по адресу: г. Алматы, Бостандыкский район, Жандосова 6. 3 этаж, отдел государственных закупок.

Потенциальные поставщики до истечения окончательного срока представления ценовых предложений вправе отзывать поданные ценовые предложения.

Предоставление потенциальным поставщиком ценового предложения является формой выражения его согласия осуществить поставку товаров в соответствии с условиями запроса, предусмотренными объявлением, проектом договора о закупках, технической спецификацией закупаемых товаров.

Потенциальный поставщик до истечения окончательного срока представления ценовых предложений представляет только одно ценовое предложение в запечатанном виде. Конверт содержит ценовое предложение по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения, разрешение, подтверждающее права физического или юридического лица на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры, в сроки, установленные заказчиком или организатором закупа, а также документы, подтверждающие соответствие предлагаемых товаров требованиям, установленным главой 4 Правил, а также описание и объем фармацевтических услуг.

На лицевой стороне запечатанного конверта с ценовым предложением потенциальный поставщик указывает:

**наименование, адрес местонахождения, контактный телефон, электронный адрес потенциального поставщика, наименование, адрес местонахождения организатора закупок,**

**наименование закупок товаров для участия, в которых предоставляется ценовое предложение потенциального поставщика.**

Конверт с ценовым предложением, предоставленный после истечения установленного срока и/или с нарушением требований объявления возвращается потенциальному поставщику.

Решение об утверждении итогов закупок товаров способом запроса ценовых предложений публикуется в течение 10 (десяти) календарных дней со дня его утверждения на интернет-ресурсе организатора закупок ([www.almaty-cgkb.kz](http://www.almaty-cgkb.kz)).

**Приложение №1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № лота | **Наименование** | **Тех описание**  | **ед. изм.** | **Кол-во**  |  **Цена**  |  **Сумма**  |
| 1 | Винт дистальный 4.5 L-35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм  | Винт дистальный - диаметр винтов 4,5мм, длина винтов 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм с шагом 5мм, резьба на ножке винта полная, длинной на 6мм меньше длинны винта, для каждой длинны винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты имеют самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 8мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.  | шт. | 4 | 6 500,00 | 26 000,00 |
| 2 | Универсальный большеберцовый компонент цементной фиксации  | Материал: Кобальтохромовый сплав. Форма: Универсальный для правого и левого суставов. Верхняя поверхность основания имеет срединный деротационный выступ для центрирования и фиксации вкладыша. В центральной части деротационного выступа имеется отверстие для фиксации стабилизирующего металлического штифта. Нижняя поверхность основания имеет центральный выступ в виде полого стержня с внутренней резьбой для фиксации офсетного адаптера или интрамедуллярной ножки путем резьбового соединения. Ротационная стабилизация достигается за счет ножки килевидной формы со ступенчатыми боковыми выступами. На задней поверхности ступенчатых боковых выступов имеются пазы для опциональной фиксации модульных аугментов путем нерезьбового соединения. Типоразмеры: 8 типоразмеров. Передне-задние размеры основания: 40, 42, 44, 46, 49, 52, 56, 60 мм. Медиально-латеральные размеры основания: 61, 64, 67, 70, 74, 77, 80, 85 мм. Высота основания: 3,2 мм, высота киля 20 мм. Медиально-латеральные размеры киля: от 40 до 58 мм. Тип фиксации: цементная | шт. | 4 | 244 606,00  | 978 424,00 |
| 3 | Большеберцовый вкладыш  | Материал: Сверхвысокомолекулярный полиэтилен с большим количеством поперечных связей. Форма: Универсальный для правого и левого суставов. Верхняя поверхность вкладыша имеет форму сферической дуги. Дизайн большеберцового вкладыша ограничивает ротационную подвижность бедренного компонента в пределах ±7 градусов, вальгус-варусную подвижность в пределах ±2 градусов. В центре вкладыша имеется стабилизационный выступ. Стабилизационный выступ имеет высоту 25,6 мм, медио-латеральный размер 15,6 мм. В центральной части стабилизационного выступа имеется сквозное вертикальное отверстие для металлического армирующего штифта (идет в комплекте со вкладышем, не имеет резьбы, устанавливается импакционным способом). В переднем верхнем отделе вкладыша имеется углубление по центру. Задне-верхние края вкладыша скошены. На передней нижней поверхности имеется металлический проволочный фиксатор для блокировки вкладыша на большеберцовом компоненте. Тип: Фиксированный с замещением задней крестообразной связки. Типоразмеры: 8 типоразмеров в зависимости от типоразмера большеберцового компонентаТолщина вкладыша с учетом толщины основания большеберцового компонента: 9, 11, 13, 16, 19, 22, 25, 28, 31 мм. Механизм фиксации: Импакционное защелкивание на большеберцовом компоненте | шт. | 4 | 169 595,00  | 678 380,00 |
| 4 | Желобоватая ножка  | Материал: Кобальтохромовый сплав. Форма: Прямая, цилиндрическая, конусовидная в дистальной части, с продольными бороздами. Конечная часть прокимального отдела имеет наружную резьбу для соединения с бедренным/большеберцовым компонентом, офсетным адаптером или удлинняющим модулем. Характеристики: универсальная для интрамедуллярного канала бедренной и большеберцовой костей. Типоразмеры: длина (мм): 50 мм, 100 мм, 150 мм; диаметр (мм): 9мм, 12 мм, 15мм. Тип фиксации: Костная фиксация - цементная (интрамедуллярно). К тибиальному или бедренному компоненту, офсетному адаптеру, удлиняющему модулю - резьбовое соединение. | шт. | 3 | 167 990,00  | 503 970,00 |
| 5 | Офсетный Адаптер  | Материал: Кобальтохромовый сплав. Форма: цилиндрическая, эксцентрическая. Конечная часть прокимального отдела имеет наружную резьбу для соединения с бедренным/большеберцовым компонентом. Конечная часть дистального отдела имеет внутреннюю резьбу для соединения с интрамедуллярной ножкой. Характеристики: Универсальная для интрамедуллярного канала бедренной и большеберцовой костей. Типоразмеры: Длина: 25 мм. Офсет: 2 мм, 4 мм, 6 мм, 8 мм. Тип фиксации: резьбовое соединение  | шт. | 2 | 219 725,00  | 439 450,00 |
| 6 | Пульс-лаваж | Пульс-лаваж система Рукоятка: электропитание 12 В от 8-ми элементов питания типа АА. Масса (рукоятка + трубки + элементы питания) 0,77 кг. Применяется в травматологии - ортопедии для промывки кости и в гнойной хирургии для очистки ран. Состоит из рукоятки, в которой находится нагнетающий насос, блока с элементами питания и различных сменных насадок для ирригации/аспирации. Регулировка мощности потока осуществляется с помощью рычага, расположенного непосредственно на рукоятке. Клавиша фиксации в состоянии максимальной мощности потока. Устройство быстрой смены насадок. Наличие на трубке отсоса блокирующего зажима. Давление потока зависит от типа подключаемой насадки и составляет до не менее 1,03 бар. Скорость потока зависит от типа подключаемой насадки и составляет от 771 мл/мин до 1350мл/мин. Минимальный рабочий комплект поставляется в одной упаковке в стерильном виде. Размеры рукоятки 127 х 184,2 х 31,2 мм. Поставляется в стерильном виде в упаковке по 6 штук. Предназначено для одноразового использования. Соответствует требованиям безопасности IEC 60601-1, EMC IEC 60601-1-2. Тип оборудования B. Защита от проникновения воды IPX0 - обычное оборудование. В комплекте с наконечником для чистки кости. Максимальный поток 600 мл/мин, максимальное давление 22 - 40,7 PSI. Наконечник: щетка для канала бедренной кости. Функция аспирации. Функция ирригации. Максимальный поток не менее 771 мл/мин, в упаковке 12шт, стерильные, одноразовые. | шт. | 20 | 32 100,00  | 642 000,00 |
| 7 | Полотно пилы короткое, длина 90 мм; ширина 18 мм; толщина 1,27 мм | Механизм крепления – защелкивающийся, система крепления: замок шириной 18,5мм (по всей плоскости полотна замка), длиной 23мм с маркировочной меткой – полной установки. Зубчатый элемент лезвия с гантелеобразным- двойным замком для более надежного и безопасного крепления. Гантелеобразный механизм представляет собой 2 округлых отверстия с внутренним диаметром 4,9мм, соединенных плоской прорезью длиной 6 мм, шириной 2,7мм.,где наружное отверстие крепления гантелеобразного замка с наружным диаметром 9мм выступает за пределы полотна на 6.5 мм Маркировка лезвия - для измерения глубины на полотне лезвия нанесена шкала – путем лазерной гравировки. Ширина режущей кромки -18 мм, толщина полотна - 1,27 мм торцевая часть лезвия скруглена, длина рабочей части - 90 мм. Зубцы с каждой стороны направлены к каналу для сбора костной крошки, наружные зубцы -2шт направлены к краю полотна лезвия, количество зубцов - 9 шт, по 5 шт. с одной стороны, 4 шт. со второй, длина зубцов- 1 мм., 8 межзубцовых углублений лезвия, зубцы расположены в шахматном порядке по толщине режущей кромки, для увеличения эффективности резки. Расстояние между зубцами по краям канала для сбора костной крошки- 2мм. Выпукло-вогнутый канал для сбора костной крошки, длина вогнутой части канала – 8мм, длина выпуклой части канала 6мм, полная ширина канала – 25мм. Материал- медицинская нержавеющая сталь. | шт. | 100 | 15 950,00  | 1 595 000,00 |
| 8 | Компоненты феморальные с сохранением или замещением ЗКС | Бедренный компонент правый и левый, материал – кобальтхромовый сплав, удлиненная передняя поверхность, не допускающая соскальзывания надколенника при полном разгибании, В сагиттальной плоскости 3 тангенциальных радиуса в диапозоне от 0 градусов до 125 градусов сгибания, 7 стандартных размеров: переднезадние размеры от 57 до 74 и более мм, наружновнутренний от 53 до 78 и более мм, толщина переднего фланца – не более 8 мм, толщина заднего фланца не более 8 мм, дистальная часть не более 9 мм (10 мм для больших размеров) установка не должна требовать дополнительной костной резекции для формирования борозды под надколенник. Компонент для замещения ЗКС имеет короб с кулачком для заднего стабилизатора высотой не более 15 мм и шириной не более 18.0 мм, для исключения излишней резекции дистального конца бедренной кости. Короб по размерам должен быть одинаков для всех размеров для свободного перекрестного сочетания компонентов разных размеров. Короб должен иметь отверстие для фиксации интрамедуллярной ножки. Задний и дистальный фланцы должны иметь карманы для фиксации вставок. Межмыщелковая борозда с единым радиусом, что исключает точечный контакт надколенника с бедренным компонентом даже при наклоне надколенника. Мыщелки во фронтальной плоскости слегка закруглены с единым радиусом для исключения точечной нагрузки на полиэтиленовый вкладыш при варусном/вальгусном отклонении голени при движениях | шт. | 10 | 319 716,00  | 3 197 160,00 |
| 9 | Компоненты тибиальные  | Большеберцовый компонент материал изготовления: кобальтхромовый сплав или кованый титан-алюминий-ванадиевый сплав. Имеет килевидной формы ножку, верхняя поверхность основания с бортиком по всему периметру для фиксации тибиального вкладыша (фиксированная платформа) или без бортика с конусовидным углублением для ротационного вкладыша (мобильная платформа). Не менее 7 типоразмеров в стандартной линейке. | шт. | 9 | 192 766,00  | 1 734 894,00 |
| 10 | Вкладыши с сохранением или с замещением ЗКС | Большеберцовый вкладыш Универсальные (для левой и правой голени) полиэтиленовые вкладыши для сохранения и замещения ЗКС (с задним стабилизатором). Ширина заднего стабилизатора одинакова во всех вкладышах и не превышает 16.3 мм, для исключения избыточной торсионной нагрузки на задний стабилизатор. Толщина фиксированного вкладыша от 8 мм до 25 мм с шагом 2 -2,5 мм. Вкладыш мобильной платформы имеет конус и толщину от 10 мм до 20 мм. Выполнен из кросслинкованного полиэтилена, который для увеличения плотности поперечных связей между молекулами полиэтилена и повышения износоустойчивости, подвергнут в процессе производства воздействию гамма излучением в дозе 6,5 мрад. | шт. | 10 | 111 264,00  | 1 112 640,00 |
| 11 | Головка металлическая  | Головка: Должна быть изготовлена из кобальт-хромового сплава, конус 12/14, диаметром 28 мм., Размерами (+1,5; +5,0; +8,5; +12,0мм) | шт. | 5 | 84 370,00  | 421 850,00 |
| 12 | Костный цемент средней вязкости с гентамицином | Стерильный костный цемент с Гентамицином, Порошок Цемент средней вязкости с антибиотикомПолиметил метилметакрилат 65,28%, Метилметакрилат / Стирол сополимер 18,65%, Перекись бензоила 1,85%, Сульфат бария 10,00%, Сульфат гентамицина 4,22%, Жидкость, Метилметакрилат 98,00%, N, N – диметил-р-толуидин <2,00%, Гидрохинон 75 ppm, Затвердение костного цемента средней вязкости (с гентамицином) при температуре в операционной комнате 230С происходит за 85 секунд, на смешивание тратиться 25 секунд, время ожидания составляет 140 секунд, а рабочее время длится 415 секунд. Общее время от начала перемешивания порошкового и жидкого костного цемента до полного затвердения не должно превышать 665 секунд при указанной выше температуре в операционной комнате.Требования к материалам: Согласно ISO 5832 и ISO 5834  | шт. | 7 | 34 865,00  | 244 055,00 |
| 13 | Ключевой патрон 1:1, 1/4 дюйма (6,4 мм)  | Патрон с ключевым соединением до 6,4 мм, 3-х кулачковый механизм фиксации. Крепление в модульной рукоятке J-образный паз Возможность фиксации любых сверл диаметром до 6,4 мм. Наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадения патрона. Передаточное отношение 1 к 1. Габариты: диаметр не более 28,6 мм, длина не более 105,9 мм, вес не более 0,313 кг. Материал изготовления: нержавеющая сталь, улучшенная технология сплава, облегчённый, с более ровной поверхностью (не полированной), что позволяет быстрее и качественнее стерилизовать, протирать, мыть инструмент | шт. | 2 | 612 612,00  | 1 225 224,00 |
| 14 | Винт полиаксиальный, диаметром 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7.0, 7.5, 8.5, 9.5, 10.5 мм, длиной от 20 до 100 мм | Винт транспедикулярный полиаксиальный, диаметром 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7.0, 7.5, 8.5, 9.5, 10.5 мм, длиной от 20 до 100 мм, с шагом 0.5 мм. Винты транспедикулярные полиаксиальные, самонарезающие, цилиндрической формы по всей длине внешнего диаметра, резьба на стержне коническая, внешний диаметр резьбы постоянный. Стержень винта с переменным диаметром: от головки винта центрирующий конус стержня со спонгиозной резьбой, далее переходный конус стержня и завершающий конус стержня с кортикальной резьбой и закруглённым концом. Стержень винта имеет шарообразную головку, на которой нанесены ступенчатые круговые надрезы, которые эффективно фиксируют стержень винта в головке винта. Полиаксиальные винты обеспечивают стабильную угловую фиксацию головки винта в диапазоне 45°. Внутри головки винта находится втулка с шаровидным углублением, которая блокирует головку стержня с головкой винта в моменте фиксации стержня диаметром 6 мм зажимным винтом. Винты двукортикальные, атравматические. Два варианта исполнения резьбы - однозаходная или двузаходная (спонгиозная в дистальной части ножки и кортикальная в проксимальной), запроектирована таким образом, чтобы обеспечить стабильное крепление в губчатой и кортикальной кости, а также повысить прочность винта в области головки. Головка типа камертон. Диаметр головки 14 мм, высота головки 14 мм, уплащена с обеих сторон на размер 10,5 мм, ширина канала под стержень 6,1 мм, внутренняя резьба головки специальная, диаметром 10,2 мм. На боковой закруглённой поверхности головки расположены два углубления на размер 12,2 мм, что позволяет ухватить головку винта прижимным инструментом. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Анодирование винтов. Цветовая кодировка головки винта в зависимости от диаметра, стержень винта серого цвета. | шт. | 3 | 41 400,00  | 124 200,00 |
| 15 | Кусачки для проволоки 160мм | Кусачки для проволоки 160мм – Длина инструмента 160мм, ширина в разложеном виде 60мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 58мм от конца клещей, рычаги изогнуты под углом 28° и по радиусу R100мм, ширина рычага 10мм, на внешней поверхности рычагов расположены выимки под пальцы лодони. На внутренней стороне рычагов зафиксированы упругие изогнутые пластинки, которые упераясь друг о друга, возвращают рычаги в исходное положение после ослабления давления. Рабочая часть кусачек – острые губки. Ширина каждой губки 12мм, длина 20мм, изогнуты относительно рычагов под углом 30°. Губки и рычаги соединены в 4 пунктаз. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-2 | шт. | 1 | 420 000,00  | 420 000,00 |
| 16 | Стержень для предплечья и малоберцовой кости компрессионный 4 и 5x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм | Стержень предназначен для фиксации переломов предплечья, малоберцовой кости и ключицы. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=4мм и 5мм. Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 6мм длинной 39мм. В дистальной части стержня расположено 1 нерезьбовое отверстие диаметром 1,6мм на расстоянии 10мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие диаметром 2,7мм на расстоянии 12мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 2,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 2,7мм на расстоянии 20мм от верхушки стержня. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М4мм под слепой винт длинной 8мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 2,5х2мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Конец стержня конический, вершинный угол 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт. | 5 | 76 735,00  | 383 675,00 |
| 17 | Винт компрессионный M4 | Винты компрессионные, должны быть совместимы с внутренней резьбой верхнего отверстия в проксимальной части используемого стержня, компрессионные винты позволяют осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 2,5 мм. Размеры винтов индивидуальны для каждого вида стержней: малоберцовый компрессионный винт М4. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт. | 1 | 12 360,00  | 12 360,00 |
| 18 | Винт слепой M4x0.7 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части интрамедуллярного стержня для предплечья и малоберцовой кости, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью. Длина винта 8,5мм, длина проксимальной части винта 2,5мм, диаметром 6мм, тем самым удлинняя стержень на 2,5мм. Резба винта М4мм на длинне 4,5мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 3,2мм. Винт неканюлированный. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 2мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт. | 1 | 12 360,00  | 12 360,00 |
| 19 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40 | Bинт кортикальный - Винт с переменным диамтром диаметр винта 2,7мм, длина винта 10мм, 12мм, 14мм,16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм резьба на всей длинне винта. Головка винта полупотайная, диаметром 4,8мм, высотой 2,2мм под шестигранную отвертку S2,5мм (глубина шестигранного шлица 1,1мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 4мм, нарезаные по радиусу R0,7мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт. | 10 | 3 694,00  | 36 940,00 |
| 20 | Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x16, 18, 20, 22, 26, 30 | Bинт кортикальный - Длина винтов 16мм, 18мм, 22мм. Винт с переменным диамтром. Диаметр винта 1,5мм, длина 11мм, резьба на длинне 5мм винта, переходящий в диаметр 2,7 мм с резьбой. Головка винта полупотайная, диаметром 5мм, высотой 2,1мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,2мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет острое начало, вершинный угол - 130°. Конец винта трёхгранный. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт. | 5 | 7 733,00  | 38 665,00 |
| 21 | Периндоприл аргинин 5мг | Периндоприл аргинин 5мг | табл | 3000 |  60,66  | 181 980,00 |
| 22 | Аторвастатин 20мг | Аторвастатин 20мг | табл | 1200 | 98,24  | 117 888,00 |
| 23 | Гель для УЗИ | Гель для УЗИ в канистрах 5л | кан | 30 | 6 300,00  | 189 000,00 |
| 24 | Эндоскопический ручной аппликатор, 10 мм | Эндоскопический ручной аппликатор Hemolok. Размер XL, 10 мм, длина 32,5 см. Аппликаторы произведены из медицинской нержавеющей стали. Применяется для лигирования сосудов, протоков и тканей при лапароскопических и лапаротомных операциях в общей хирургии, гинекологии, урологии, торакальной хирургии, отоларингологии, сосудистой хирургии. Для использования с клипсами Hemolok XL. | Шт. | 1 | 927000 | 927 000,00 |
| 25 | Клипса XL для сосудов и тканей 7-16мм (14 картриджей по 6 клипс). | Клипсы лигирующие для сосудов и тканей 7-16мм (14 картриджей по 6 клипсов) Клипсы размер ХL для сосудов и тканей 7-16 мм имеющие цветовой код размера из не рассасывающегося биоинертного полимера ( пластиковые) защелкивающийся замок клипс обеспечивает эффективное и надежное закрытие конструкция аппликаторов и клипс обеспечивает надежную фиксацию клипс во время доставки к сосудам и тканям конструкция клипсы даёт возможность деклиппирования, с сохранением целостности сосуда или ткани наличие зубцов на внутренней поверхности клипсы позволяет «чистить» сосуды и ткани до закрытия , а также препятствуют соскальзыванию с них при закрытом замке клипсы легко пальпируются не Rn-контрастны, таким образом, не изменяет картины при МРТ, КТ и Rn исследованиях. В 1й коробке 14 картриджей, 6 клипс/картридж (84 клипсы). Для использования с клипапликатором Hemolok XL. | Уп. | 3 | 216000 | 648 000,00 |
| 26 | Эндоаппликатор L (large) 10мм. | Эндоаппликатор Hemolok L 10мм 32,5 см. Аппликаторы произведены из медицинской нержавеющей стали. Применяется для лигирования сосудов, протоков и тканей при лапароскопических и лапаротомных операциях в общей хирургии, гинекологии, урологии, торакальной хирургии, отоларингологии, сосудистой хирургии.Для использования с клипсами Hemolok L. | Шт. | 1 | 927000 | 927 000,00 |
| 27 | Клипса L для сосудов и тканей 5-13мм (14 картриджей по 6 клипс). | Клипсы лигирующие L для сосудов и тканей 5-13мм (14 картриджей по 6 клипсов) Клипсы размер L для сосудов и тканей 5-13 мм имеющие цветовой код размера: из не рассасывающегося биоинертного полимера ( пластиковые) защелкивающийся замок клипс обеспечивает эффективное и надежное закрытие конструкция аппликаторов и клипс обеспечивает надежную фиксацию клипс во время доставки к сосудам и тканям конструкция клипсы дает возможность деклиппирования, с сохранением целостности сосуда или ткани наличие зубцов на внутренней поверхности клипсы позволяет «чистить» сосуды и ткани до закрытия, а также препятствуют соскальзыванию с них при закрытом замке клипсы легко пальпируются не Rö-контрастны, таким образом, не изменяет картины при МРТ, КТ и Rö исследованиях в 1й коробке 14 картриджей , 6 клипс/картридж (84 клипс). Для использования с клипапликатором Hemolok L. | Уп. | 5 | 216000 | 1 080 000,00 |
| 28 | Лигирующая клипса, Титановая, размер Medium-Large (20 картриджей по 6 клипс,120 клипс). | Лигирующая клипса, размер MediumLarge (средне-большие). Материал – титан. Форма сечения клипсы - в виде сердца, обеспечивающая дополнительную надежность крепления клипсы на сосуде. Форма внутренней поверхности- с углублением по всей длине, придающим устойчивость и противостояние соскальзыванию. Тип поперечного профиля - с поперечными каналами, сохраняющими микроциркуляцию сосудистой стенки. Способ крепления в картридже - при помощи микровыступов в верхней части картриджа. Строгое сохранение размеров, допусков и свободного хода губок клипатора. Ширина клипсы 5,7 мм, высота 7,2 мм, длина в закрытом состоянии 8,9 мм. Цветовая маркировка картриджа и клипаппликатора - зеленая. Количество клипс в картридже – 6 штук. Количество картриджей в упаковке – 10 Упак. Для клипаппликаторов с системой клипирования Weck Horizon MediumLarge. | Уп. | 10 | 126000 | 1 260 000,00 |
| 29 | Циркулярный сшивающий аппарат | Циркулярное, изогнутое, сшивающе-режущее устройство типоразмера 28 мм, не требующее регулировки высоты закрытия скобок. Имеет съемную головку, с низкопрофильной дистальной частью, с цветовой маркировкой и прорезаемой тонкой прокладкой. Механизм складывания головки после прошивания - наличие, эффект пуговицы (что обеспечивает легкое извлечение аппарата из зоны анастомоза – без травмы наложенного циркулярного скрепочного шва) . Наличие отсека для резецированной ткани, одна рукоятка прошивания. Предохранитель от случайного нажатия - наличие. Комплектуется дополнительным пластиковым троакаром для пружинного запора в головку аппарата. Калиброванный, неизменяемый зазор между браншами при полном закрытии устройства. Герметичный стальной шток. Наличие окна цветного индикатора на рукоятке, закрывания аппарата. На рамке окна индикатора должна быть одна метка для совмещения с цветным индикатором, совмещение с которой обеспечивает «В-образное» закрытие скрепки. Без регулировки высоты закрытия скрепки. Аппарат накладывает скрепки заранее заданной высоты в закрытом положении (не более 2,0 мм). Высота открытой скобки не более 4,8 мм. Прямоугольное сечение скрепки что обеспечивает направленное закрытие скрепок. Материал скрепок – титан (Ti) чистотой не менее – 99,5%, ГОСТ 19807-91 марка ВТ1-00, по ISO 5832/II и ASTM-F67 – Grade 1 / UNS R50250, содержание алюминия (Al), ванадия (V) не допускается. Диаметр рабочей части не более 28,4 мм, диаметр ножа не более 19,5 мм, длина изогнутого штока не более 22 см. Устройство заряжено не менее чем 26 скобками, расположенными по кругу в 2 ряда в шахматном порядке. Одноразового использования, поставляется стерильным, в индивидуальной упаковке. | Шт. | 25 | 207375 | 5 184 375,00 |
| 30 | Циркулярный сшивающий аппарат | Циркулярное, изогнутое, сшивающе-режущее устройство типоразмера 28 мм, не требующее регулировки высоты закрытия скобок. Имеет съемную головку, с низкопрофильной дистальной частью, с цветовой маркировкой и прорезаемой тонкой прокладкой. Механизм складывания головки после прошивания - наличие, эффект пуговицы (что обеспечивает легкое извлечение аппарата из зоны анастомоза – без травмы наложенного циркулярного скрепочного шва) . Наличие отсека для резецированной ткани, одна рукоятка прошивания. Предохранитель от случайного нажатия - наличие. Комплектуется дополнительным пластиковым троакаром для пружинного запора в головку аппарата. Калиброванный, неизменяемый зазор между браншами при полном закрытии устройства. Герметичный стальной шток. Наличие окна цветного индикатора на рукоятке, закрывания аппарата. На рамке окна индикатора должна быть одна метка для совмещения с цветным индикатором, совмещение с которой обеспечивает «В-образное» закрытие скрепки. Без регулировки высоты закрытия скрепки. Аппарат накладывает скрепки заранее заданной высоты в закрытом положении (не более 2,0 мм). Высота открытой скобки не более 4,8 мм. Прямоугольное сечение скрепки что обеспечивает направленное закрытие скрепок. Материал скрепок – титан (Ti) чистотой не менее – 99,5%, ГОСТ 19807-91 марка ВТ1-00, по ISO 5832/II и ASTM-F67 – Grade 1 / UNS R50250, содержание алюминия (Al), ванадия (V) не допускается. Диаметр рабочей части не более 28,4 мм, диаметр ножа не более 19,5 мм, длина изогнутого штока не более 22 см. Устройство заряжено не менее чем 26 скобками, расположенными по кругу в 2 ряда в шахматном порядке. Одноразового использования, поставляется стерильным, в индивидуальной упаковке. | Шт. | 25 | 207375 | 5 184 375,00 |
| 31 | Сшивающий аппарат для открытой хирургии | Многозарядный сшивающий аппарат линейного шва для применения у одного пациента. Предназначен для прошивания тканей путем наложения двухрядного шва длиной 45 мм в шахматном порядке. Аппарат предназначен для зарядки кассетами с рабочей частью 45 мм (зелеными, для быстрой идентификации на инструментальном столе). Должен обеспечивать необходимую степень компрессии тканей с минимальной их травмой и сохранением капиллярного кровоснабжения в зоне наложения шва. Работать по принципу сменных кассет. Упорная бранша в составе аппарата. Иметь одну ручку сведения и прошивания. Иметь рычаг установки ограничителя тканей на ручке. Иметь прорезиненые ручки. Должен быть заряжен кассетой длиной 45 мм с высотой скрепки 4,8 мм и прямоугольным сечением. Материал скрепок – титан (Ti) чистотой не менее – 99,5%, ГОСТ 19807-91 марка ВТ1-00, по ISO 5832/II и ASTM-F67 – Grade 1 / UNS R50250, содержание алюминия (Al), ванадия (V) не допускается. Стерильный. Цветовой код - Зеленый. | Шт. | 12 | 126900 | 1 522 800,00 |
| 32 | Кассеты для сшивающего аппарата открытой хирургии | Пластиковые кассеты для многозарядных сшивающий аппаратов линейного шва для применения у одного пациента серии "ТА", синего цвета, с двумя рядами титановых скрепок расположенных в шахматном порядке. Длина основания скрепки - 4 мм. Высота в закрытом положении - 2 мм. Длина шва 45 мм, высота скрепки 4,8 мм, прямоугольное сечение скрепки для правильного закрытия скрепки на уплотненных или испытывающих натяжение тканях. Для нормальной ткани, стерильные. Материал скрепок – титан (Ti) чистотой не менее – 99,5%, ГОСТ 19807-91 марка ВТ1-00, по ISO 5832/II и ASTM-F67 – Grade 1 / UNS R50250, содержание алюминия (Al), ванадия (V) не допускается. 6 штук в упаковке, стерильные. Цветовой код - Зеленый. | Шт. | 50 | 32600 | 1 630 000,00 |

**Срок поставки: в течении 5 (пяти) рабочих дней, по заявке Заказчика.**

**Адрес поставки: г. Алматы, ул. Жандосова 6, аптечный склад.**