

Протокол №35
осуществления закупок лекарственных средств,
профилактических препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг.
Организатор и заказчик - ГКП на ПХВ «Центральная городская клиническая больница» УЗ г. Алматы

г. Алматы

14-00 часов 16 июня 2017 года

1. ГКП на ПХВ «Центральная городская клиническая больница» УЗ г. Алматы, в соответствии п. 104 главой 9 с Правилами организации и проведения закупок лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования», утвержденному постановлением правительства РК от 30.10.2009 Г. № 1729, проведёт закуп способом запроса ценовых предложений:

| № | Наименование | Технические характеристики | Кол-во | | |
|----|---|---|--------|---------|---------|
| | | | во | Цена | Сумма |
| 1 | Вертлужный стержень 130° - 9x200 | Канюлированный вертлужный стержень (РFN). Используется для фиксации переломов шейки и проксимального отдела бедренной кости. Длина стержней L=200-300мм (с шагом 5мм) с удлиненным стержнем, имеющим отклонение равное 6°, фиксируется при помощи целенаправителя, диаметр d=9-15мм с шагом 1мм, шпечный угол с резьбой на части длины (угол отклонения 125°, 130°, и 135°), канюлированный вариант: универсальный стержень для левой и правой конечности. Верхняя часть блокируется фиксационным канюлированным вертлужным стержнем (диаметр 11 мм) и компрессионным винтами, нижняя – блокирующими винтами диаметром 4,5. На нижней части имеются как минимум 1 динамическое и 1 статическое отверстия. Также возможна фиксации верхней части стержня при помощи противоротионного фиксатора диаметром 6,5мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий. Имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое: полирование заканчивающее: вибрационная обработка. | 3 | 99 049 | 297 147 |
| 2 | Вертлужный стержень 130° - 9x220 | | 5 | 99 049 | 495 245 |
| 3 | Вертлужный стержень 130° - 9x240 | | 2 | 99 049 | 198 098 |
| 4 | Вертлужный стержень 130° - 10x200 | | 5 | 101 782 | 508 910 |
| 5 | Вертлужный стержень 130° - 10x220 | | 9 | 101 782 | 916 038 |
| 6 | Вертлужный стержень 130° - 10x240 | | 7 | 101 782 | 712 474 |
| 7 | Вертлужный стержень 130° - 10x260 | | 2 | 101 782 | 203 564 |
| 8 | Вертлужный стержень 130° - 11x200 | | 3 | 101 782 | 305 346 |
| 9 | Вертлужный стержень 130° - 11x220 | | 5 | 101 782 | 508 910 |
| 10 | Вертлужный стержень 130° - 11x240 | | 5 | 101 782 | 508 910 |
| 11 | Вертлужный стержень 130° - 11x260 | | 2 | 101 782 | 203 564 |
| 12 | Вертлужный стержень 130° - 11x280 | | 2 | 101 782 | 203 564 |
| 13 | Винт дистальный 4.5 L-40 | | 50 | 4 692 | 234 600 |
| 14 | Винт дистальный 4.5 L-45 | | 50 | 4 692 | 234 600 |
| 15 | Фиксационный канюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/90 | | 5 | 17 296 | 86 480 |
| 16 | Фиксационный канюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/95 | | 15 | 17 296 | 259 440 |
| 17 | Фиксационный канюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/100 | | 15 | 19 618 | 294 270 |
| 18 | Фиксационный канюлированный вертлужный винт 6.5/2.7/105 | | 15 | 19 618 | 294 270 |
| 19 | Фиксационный канюлированный вертлужный винт 11/2.7/90 | | 5 | 34 176 | 170 880 |
| 20 | Фиксационный канюлированный вертлужный винт 11/2.7/95 | | 15 | 34 176 | 512 640 |

| | | | | | |
|----|--|--|--------|---------|---------|
| 21 | Фиксационный канюлированный вертлужный винт 11/2.7/100 | | 15 | 36 391 | 545 865 |
| 22 | Фиксационный канюлированный вертлужный винт 11/2.7/105 | | 15 | 36 391 | 545 865 |
| 23 | Винт слепой М12х1.75-0 | | 50 | 5 748 | 287 400 |
| 24 | Винт компрессионный М8х1.25 | | 5 | 9 289 | 46 445 |
| 25 | Стержень для бедренной кости R 9х340 | Стержни канюлированные, универсальные для фиксации переломов бедренной кости. Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводиться ante- и ретроградным методами. Длина L=240-600 мм (с шагом 5мм), фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм. диаметр стержней d=9-16мм с шагом 1мм – канюлированный вариант, левый и правый. Является универсальным, т.к левый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме ретроградного метода введения(через мыщелки бедренной кости). На нижней части стержня имеются не менее 4 отверстий, в как минимуму 2 плоскостях (в том числе как минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не более 5 мм от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том числе 2 реконструктивных: 2 для ретроградной фиксации и 2 для статической и компрессионной фиксации. При реконструктивном методе стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими канюлированными (неканюлированными) реконструктивными винтами диаметром ø6,5 мм, два варианта исполнения левый и правый. При применении компрессионного метода стержень фиксируется в верхней части винтами диаметром ø4,5 и дополнительно винтами диаметром ø6,5, в зависимости от типа перелома. При применении ретроградного метода стержень фиксируется в верхней части 2 дистальными винтами диаметром 6,5 мм или блокирующим набором длиной от 50 до 150 мм в зависимости от типа перелома. При оскольчатых переломах обеспечивает применение 2 дополнительных винтов диаметром ø4,5 мм. В нижней части стержень фиксируется дистальными винтами диаметром ø4,5 мм. Канюлированные слепые винты позволяют удлинить верхнюю часть стержня, выкрутятся как минимум 6 размеров в диапазоне от 0 до 25мм с шагом 5мм. | 1 | 97 960 | 97 960 |
| 26 | Стержень для бедренной кости R 9х360 | | 2 | 97 960 | 195 920 |
| 27 | Стержень для бедренной кости R 9х380 | | 2 | 102 604 | 205 208 |
| 28 | Стержень для бедренной кости L 10х320 | | 1 | 97 960 | 97 960 |
| 29 | Стержень для бедренной кости L 10х340 | | 2 | 97 960 | 195 920 |
| 30 | Стержень для бедренной кости L 10х360 | | 4 | 97 960 | 391 840 |
| 31 | Стержень для бедренной кости L 10х380 | | 4 | 102 604 | 410 416 |
| 32 | Стержень для бедренной кости R 11х340 | | 1 | 107 226 | 107 226 |
| 33 | Стержень для бедренной кости R 11х360 | | 1 | 107 226 | 107 226 |
| 34 | Стержень для бедренной кости R 11х380 | | 1 | 111 877 | 111 877 |
| 35 | Стержень для бедренной кости R 11х400 | | 1 | 111 877 | 111 877 |
| 36 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 | | 2 | 10 723 | 21 446 |
| 37 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 | | 2 | 10 723 | 21 446 |
| 38 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-100 | | 2 | 10 723 | 21 446 |
| 39 | Винт проксимальный 4.5 L-50 | 2 | 12 385 | 24 770 | |
| 40 | Винт проксимальный 4.5 L-60 | 5 | 3 113 | 15 565 | |
| 41 | Винт дистальный 4.5 L-55 | 5 | 3 402 | 17 010 | |
| 42 | Винт дистальный 4.5 L-60 | 20 | 3 402 | 68 040 | |
| 43 | Винт дистальный 4.5 L-65 | 20 | 3 402 | 68 040 | |
| 44 | Винт дистальный 4.5 L-70 | 10 | 3 402 | 34 020 | |
| 45 | Блокирующий набор /70 - 85/ | 10 | 3 402 | 34 020 | |
| 46 | Блокирующий набор /80 - 95/ | 5 | 24 084 | 120 420 | |
| 47 | Блокирующий набор /90 - 105/ | 6 | 24 084 | 144 504 | |
| 48 | Винт слепой М10х1-0 | 5 | 24 084 | 120 420 | |
| | | 10 | 8 366 | 83 660 | |

| | | | | | |
|----|--|--|-------|---------|---------|
| 49 | Винт компрессионный М10х1 | | 5 | 6 127 | 30 635 |
| 50 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8х285 | <p>Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь, технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p> <p>Стержни канюлированные для фиксации переломов большеберцовой кости. Длина стержней L=240-550 мм шагом 5мм), фиксация стержня при помощи дистального цененаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр d=8-15 мм (с шагом 1мм), канюлированный вариант исполнения. Должна быть возможность создания компресии как в верхней, так и нижней частях. На верхней части имеются не менее 5 отверстий (в том числе 2 крайних резьбовых и одно динамическое), обеспечивающих фиксацию стержня как минимум в трех разных плоскостях. В нижней части расположены не менее 5 отверстий (в том числе как минимум одно компрессионное), обеспечивающих фиксацию в четырех плоскостях. Фиксация концов стержня – срезана первого дистального отверстия канюлированных стержней расположена на расстоянии не более 5мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. Треугольное поперечное сечение</p> | 1 | 110 304 | 110 304 |
| 51 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8х300 | | 1 | 110 304 | 110 304 |
| 52 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8х315 | | 2 | 110 304 | 220 608 |
| 53 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9х315 | | 2 | 110 304 | 220 608 |
| 54 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9х330 | | 4 | 110 304 | 441 216 |
| 55 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9х345 | | 3 | 110 304 | 330 912 |
| 56 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9х360 | | 2 | 110 304 | 220 608 |
| 57 | Винт проксимальный 4.5 L-40 | | 5 | 3 113 | 15 565 |
| 58 | Винт дистальный 4.5 L-40 | | 70 | 3 113 | 217 910 |
| 59 | Винт дистальный 4.5 L-45 | | 70 | 3 113 | 217 910 |
| 60 | Винт дистальный 4.5 L-50 | | 70 | 3 113 | 217 910 |
| 61 | Винт слепой М8-0 | 10 | 8 366 | 83 660 | |

| | | | | | |
|----|--|--|-------|--------|---------|
| 62 | Винт компрессионный М8х1.25 | | 5 | 6 127 | 30 635 |
| 63 | Стержень для плечевой к. с компресс 8х220 | <p>нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечиваются снижением внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5 и 5,0 мм.</p> <p>Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0 до 25мм с шагом 5мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p> | 4 | 84 732 | 338 928 |
| 64 | Стержень для плечевой к. с компресс 8х240 | | 5 | 84 732 | 423 660 |
| 65 | Стержень для плечевой к. с компресс 8х260 | | 1 | 85 657 | 85 657 |
| 66 | Стержень для плечевой к. с компресс 9х220 | | 3 | 84 732 | 254 196 |
| 67 | Стержень для плечевой к. с компресс 9х240 | | 4 | 84 732 | 338 928 |
| 68 | Стержень для плечевой к. с компресс 9х260 | | 2 | 85 657 | 171 314 |
| 69 | Стержень для плечевой к. с компресс 9х280 | | 1 | 85 657 | 85 657 |
| 70 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 8х150 | | 2 | 89 010 | 178 020 |
| 71 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 8х220 | | 2 | 89 010 | 178 020 |
| 72 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 8х240 | | 1 | 89 010 | 89 010 |
| 73 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 9х150 | | 2 | 89 010 | 178 020 |
| 74 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 9х240 | | 2 | 89 010 | 178 020 |
| 75 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 9х260 | | 1 | 89 976 | 89 976 |
| 76 | Винт дистальный 4.5 L-30 | | 50 | 3 113 | 155 650 |
| 77 | Винт дистальный 4.5 L-35 | | 50 | 3 113 | 155 650 |
| 78 | Винт дистальный 5.0 L-35 | 10 | 3 113 | 31 130 | |
| 79 | Винт дистальный 5.0 L-45 | 10 | 3 113 | 31 130 | |
| 80 | Винт дистальный 5.0 L-50 | 10 | 3 113 | 31 130 | |

| | | | | | |
|----|---|---|----|--------|---------|
| 81 | Винт слепой М7-0 | <p>кости. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p> | 20 | 8 366 | 167 320 |
| 82 | Гвоздь для берцовой кости П 8,5х300 мм | <p>Интрамедуллярный стержень должен обеспечивать возможность проводить оперативное вмешательство создавая максимально стабильную фиксацию при диафизарных переломах большеберцовой кости, метафизарных переломах большеберцовой кости, определенных видах переломов тибialного плато и переломов зоны пилона. Сочетание многоплоскостных вариантов блокирования в стержне и технических характеристик гнущихся блокирующих винтов должно обеспечивать повышенную стабильность проксимального фрагмента при проведении остеосинтеза внутрисуставных переломов большеберцовой кости. Для этого в проксимальном отделе стержня должны быть пять отверстий. Два отверстия диаметром 5,0 мм во фронтальной плоскости, одно из которых должно быть овальным, для создания интраоперационной компрессии или возможности создания управляемой компрессии (динамизации) в послеоперационном периоде. Одно круглое отверстие диаметром 5,0 мм в сагиттальной плоскости косо-восходящего направления с наличием внутренней резьбы, обеспечивающее стабильность задних отделов тибialного плато (проксимального метафиза большеберцовой кости). Два круглых отверстия диаметром 5,0 мм в косых плоскостях</p> | 1 | 88 243 | 88 243 |
| 83 | Гвоздь для берцовой кости П 8,5х320 мм | | 1 | 88 243 | 88 243 |
| 84 | Гвоздь для берцовой кости П, 8,5х340 мм | | 1 | 88 243 | 88 243 |
| 85 | Гвоздь для берцовой кости П 9х320 мм | | 1 | 88 243 | 88 243 |

| | | | | | |
|----|--------------------------------------|---|---|--------|--------|
| | | <p>обеспечивающее стабильность медиальных и дистальных отделов тибяльного плато. Проксимальный отдел стержня должен иметь угол 9° для минимальной травматизации мягкотканых структур колennого сустава. Многоплоскостные варианты блокировки стержня должны повышать стабильность дистального фрагмента. Для этого в дистальном отделе стержня должны быть четыре отверстия. Два круглых отверстия во фронтальной плоскости диаметром 4,5 мм, одно из которых резьбовое. Одно круглое отверстие в сагиттальной плоскости диаметром 4,5 мм. Одно внутреннее отверстие в косои плоскости диаметром 4,5 мм с наличием контактную плоскость расположенную по передней поверхности для блокирования дистального конца стержня без использования С-дуги применяя метод компрессионно-рычажного наведения. Материал изготовления титан, должен соответствовать международным стандартам для изделий имплантируемых в человеческого организм и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Стержень должен иметь маркировку в составе которой должны быть включены: название производителя, каталожный номер, длина и диаметр.</p> | 1 | 88 243 | 88 243 |
| 86 | Гвоздь для берцовой кости П 9х340 мм | | | | |
| 87 | Фиксирующий винт 1,5.0х36 мм | <p>Должен быть изготовлен из титана, соответствующего международным стандартам для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Головка винта должна быть цилиндрической формы и иметь шестьгранный шлиц S4,5 мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие для соединения с рабочей частью отвертки.</p> | 5 | 5 184 | 25 920 |
| 88 | Фиксирующий винт 1,5.0х40 мм | | 5 | 5 184 | 25 920 |
| 89 | Фиксирующий винт 1,5.0х46 мм | | 5 | 5 184 | 25 920 |

| | | | | | |
|---------------|-------------------------------|--|---|-------|-------------------|
| 90 | Фиксирующий винт 1, 5,0x50 мм | | 5 | 5 184 | 25 920 |
| 91 | Фиксирующий винт 1, 4,5x36 мм | <p>Должен быть изготовлен из титана, соответствующего международным стандартам для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, с резьбой по всей длине. Длина винтов от 30 мм до 60 мм. Головка винта должна быть цилиндрической формы и иметь шестигранный шлиц S4,5 мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие для соединения с рабочей частью отвертки.</p> | 4 | 5 184 | 20 736 |
| 92 | Фиксирующий винт 1, 4,5x40 мм | | 5 | 5 184 | 25 920 |
| 93 | Фиксирующий винт 1, 4,5x46 мм | | 3 | 5 184 | 15 552 |
| Итого: | | | | | 17 618 620 |

Поступившие конверты от потенциальных поставщиков, наименование и краткое описание лотов и ценовые предложения потенциальных поставщиков;

- 1) ТОО «Мега Плюс Астана» (Г. Алматы, Алмалинский р-н, ул. Наурызбай батыра 99/1, н.п. 10В) – соответствует технической характеристике, соответствие требованиям, установленным главой 4настоящих Правил.
- 2) ТОО «А-37» (Г. Алматы, ул. Васенова, д.27) - соответствует технической характеристике, не соответствует требованиям установленным главой 4настоящих Правил.
- 3) ТОО «Арех Со» (Г. Алматы, ул. Огорова, 4Б, 24) - соответствует технической характеристике, не соответствует требованиям установленным главой 4настоящих Правил.

| № | Наименование | Технические характеристики | Кол-во | Ценовое предложение (за единицу) | |
|---|----------------------------------|---|--------|----------------------------------|--|
| | | | | Мега Плюс Астана | |
| 1 | Вертульный стержень 130° - 9x200 | Канюлированный вертульный стержень (РFN). Используется для фиксации переломов шейки и проксимального отдела бедренной | 3 | 54600 | |
| 2 | Вертульный стержень 130° - 9x220 | | 5 | 54600 | |

| | | | | |
|----|--|---|----|-------|
| 3 | Вертулужный стержень 130° - 9x240 | кости. Длина стержней L=200-300мм (с шагом 5мм) с удлиненными стержнем, имеющим отклонение равное 6°, фиксируется при помощи целенаправителя, диаметр d=9-15мм с шагом 1мм, шестичный угол с резьбой на части длины (угол отклонения 125°, 130°, и 135°), канюлированный вариант: универсальный стержень для левой и правой конечности. Верхняя часть блокируется фиксационным канюлированным вертулужным стержнем (диаметр 11 мм) и компрессионным винтами, нижняя – блокирующими винтами диаметром 4.5. На нижней части имеются как минимум 1 динамическое и 1 статическое отверстие. Также возможна фиксация верхней части стержня при помощи протгиворотионного фиксатора диаметром 6.5мм. | 2 | 54600 |
| 4 | Вертулужный стержень 130° - 10x200 | Международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм: Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; выборочная обработка. | 5 | 54600 |
| 5 | Вертулужный стержень 130° - 10x220 | | 9 | 54600 |
| 6 | Вертулужный стержень 130° - 10x240 | | 7 | 54600 |
| 7 | Вертулужный стержень 130° - 10x260 | | 2 | 54600 |
| 8 | Вертулужный стержень 130° - 11x200 | | 3 | 54600 |
| 9 | Вертулужный стержень 130° - 11x220 | | 5 | 54600 |
| 10 | Вертулужный стержень 130° - 11x240 | | 5 | 54600 |
| 11 | Вертулужный стержень 130° - 11x260 | | 2 | 54600 |
| 12 | Вертулужный стержень 130° - 11x280 | | 2 | 54600 |
| 13 | Винт дистальный 4.5 L-40 | | 50 | 2800 |
| 14 | Винт дистальный 4.5 L-45 | | 50 | 2800 |
| 15 | Фиксационный канюлированный вертулужный винт 6.5/2.7/90 | | 5 | 40500 |
| 16 | Фиксационный канюлированный вертулужный винт 6.5/2.7/95 | | 15 | 40500 |
| 17 | Фиксационный канюлированный вертулужный винт 6.5/2.7/100 | | 15 | 40500 |
| 18 | Фиксационный канюлированный вертулужный винт 6.5/2.7/105 | | 15 | 40500 |
| 19 | Фиксационный канюлированный вертулужный винт 11/2.7/90 | | 5 | 40500 |
| 20 | Фиксационный канюлированный вертулужный винт 11/2.7/95 | | 15 | 40500 |
| 21 | Фиксационный канюлированный вертулужный винт 11/2.7/100 | | 15 | 40500 |
| 22 | Фиксационный канюлированный вертулужный винт 11/2.7/105 | | 15 | 40500 |
| 23 | Винт слепой M12x1.75-0 | | 50 | 5500 |
| 24 | Винт компрессионный M8x1.25 | | 5 | 5800 |
| 25 | Стержень для бедренной кости R 9x340 | Стержни канюлированные, универсальные для фиксации переломов бедренной кости. Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и ретроградным методом. Длина L=240-600 мм (с шагом 5мм), фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр стержней d=9-16мм с шагом 1мм – канюлированный вариант, левый и правый. Выдается универсальным, т.к левый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме ретроградного метода введения (через мыщелки бедренной кости). На нижней части стержня имеются не менее 4 отверстий, в как минимум 2 плоскостях (в том числе как минимум одно динамическое); фиксация концов стержня – средняя первого дистального отверстия расположена на расстоянии не более 5 мм от конца стержня. На верхней части находится не менее 6 отверстий, в том числе 2 реконструктивных, 2 для ретроградной фиксации и 2 для статической и компрессионной фиксации. При | 1 | 49500 |
| 26 | Стержень для бедренной кости R 9x360 | | 2 | 49500 |
| 27 | Стержень для бедренной кости R 9x380 | | 2 | 49500 |
| 28 | Стержень для бедренной кости L 10x320 | | 1 | 49500 |
| 29 | Стержень для бедренной кости L 10x340 | | 2 | 49500 |
| 30 | Стержень для бедренной кости L 10x360 | | 4 | 49500 |
| 31 | Стержень для бедренной кости L 10x380 | | 4 | 49500 |
| 32 | Стержень для бедренной кости R 11x340 | | 1 | 49500 |
| 33 | Стержень для бедренной кости R 11x360 | | 1 | 49500 |
| 34 | Стержень для бедренной кости R 11x380 | | 1 | 49500 |
| 35 | Стержень для бедренной кости R 11x400 | | 1 | 49500 |
| 36 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 | | 2 | 2800 |

| | | | | |
|----|--|--|----|-------|
| 37 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 | реконструктивном методе стержень фиксируется в верхней части 2 самонарезающими канюлированными (неканюлированными) реконструктивными винтами диаметром $\phi 6,5$ мм, два варианта исполнения левый и правый. При применении компрессионного метода стержень фиксируется в верхней части винтами диаметром $\phi 4,5$ и дополнительно винтами диаметром $\phi 6,5$ в зависимости от типа перелома. При применении ретроградного метода стержень фиксируется в верхней части 2 дистальными винтами диаметром 6,5 мм или блокирующим набором длиной от 50 до 150 мм в зависимости от типа перелома. При оскольчатых переломах обеспечивает применение 2 дополнительных винтов диаметром $\phi 4,5$ мм. В нижней части стержень фиксируется дистальными винтами диаметром $\phi 4,5$ мм. Канюлированные слепые винты позволяют удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0 до 25мм с шагом 5мм. | 2 | 2940 |
| 38 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-100 | | 2 | 2940 |
| 39 | Винт проксимальный 4.5 L-50 | | 5 | 2940 |
| 40 | Винт проксимальный 4.5 L-60 | | 5 | 2940 |
| 41 | Винт дистальный 4.5 L-55 | | 20 | 2940 |
| 42 | Винт дистальный 4.5 L-60 | | 20 | 2940 |
| 43 | Винт дистальный 4.5 L-65 | | 10 | 2940 |
| 44 | Винт дистальный 4.5 L-70 | | 10 | 2940 |
| 45 | Блокирующий набор /70 - 85/ | | 5 | 2940 |
| 46 | Блокирующий набор /80 - 95/ | | 6 | 2940 |
| 47 | Блокирующий набор /90 - 105/ | | 5 | 2940 |
| 48 | Винт слепой M10x1-0 | Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | 10 | 5800 |
| 49 | Винт компрессионный M10x1 | | 5 | 5800 |
| 50 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x285 | Стержни канюлированные для фиксации перелома большеберцовой кости. Длина стержней L=240-550 мм (с шагом 5мм), фиксация стержня при помощи дистального пелледаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр $d=8-15$ мм (с шагом 1мм) канюлированный вариант исполнения. Должна быть возможность создания компресси как в верхней, так и нижней частях. На верхней части имеются не менее 5 отверстий (в том числе 2 крайних резьбовых и одно динамическое), обеспечивающих фиксацию стержня как минимум в трех равных плоскостях. В нижней части расположены не менее 5 отверстий, (в том числе как минимум одно компрессионное), обеспечивающих фиксацию в четырех плоскостях. Фиксация концов стержня – с помощью дистального отверстия канюлированных стержней расположена на расстоянии не более 5мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. Треугольное поперечное сечение | 1 | 63000 |
| 51 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x300 | | 1 | 63000 |
| 52 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x315 | | 2 | 63000 |
| 53 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x315 | | 2 | 63000 |
| 54 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x330 | | 4 | 63000 |
| 55 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x345 | | 3 | 63000 |
| 56 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x360 | | 2 | 63000 |
| 57 | Винт проксимальный 4.5 L-40 | | 5 | 2800 |
| 58 | Винт дистальный 4.5 L-40 | | 70 | 2800 |
| 59 | Винт дистальный 4.5 L-45 | | 70 | 2800 |
| 60 | Винт дистальный 4.5 L-50 | | 70 | 2800 |
| 61 | Винт слепой M8-0 | | 10 | 5500 |

| | | | | |
|----|--|--|------|-------|
| 62 | Винт компрессионный М8хL.25 | нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрисуставного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от Ø до 25мм с шагом 5мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | 5 | 5500 |
| 63 | Стержень для плечевой к. с компресс 8х220 | Стержни канюлированные, реконструктивные, компрессионные для фиксации переломов плечевой кости. Анатомическая форма, длина L=150-400 мм (с шагом 5мм), фиксация стержня при помощи пеленаправителя возможна до длины 330 мм, диаметр d=8-13мм с шагом 1мм – канюлированный вариант, компрессионные стержни диаметром 6 и 7 мм неканюлированные (сплошные). Диаметр верхней части стержня для стержней диаметром от 6 до 8 мм не может превышать 10мм. На нижней части имеются 2 отверстия (в том числе 1 динамическое) – короткий стержень, и как минимум 4 отверстия – длинный стержень, обеспечивающие как минимум фиксацию в двух плоскостях (AP и сагитальной). Фиксация концов стержня: середина первого дистального отверстия расположена на расстоянии не более 5 мм от конца стержня в случае канюлированных стержней. На верхней части стержня расположены 4 резьбовых отверстия для блокирующих винтов, обеспечивающих многоплоскостную фиксацию. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. Канюлированные слепые винты позволяют удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0 до 25 мм с шагом 5мм. Один общий целенаправитель применяется как для реконструктивных, так и компрессионных стержней для фиксации переломов плечевой | 4 | 55500 |
| 64 | Стержень для плечевой к. с компресс 8х240 | | 5 | 55500 |
| 65 | Стержень для плечевой к. с компресс 8х260 | | 1 | 55500 |
| 66 | Стержень для плечевой к. с компресс 9х220 | | 3 | 55500 |
| 67 | Стержень для плечевой к. с компресс 9х240 | | 4 | 55500 |
| 68 | Стержень для плечевой к. с компресс 9х260 | | 2 | 55500 |
| 69 | Стержень для плечевой к. с компресс 9х280 | | 1 | 55500 |
| 70 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 8х150 | | 2 | 55500 |
| 71 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 8х220 | | 2 | 55500 |
| 72 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 8х240 | | 1 | 55500 |
| 73 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 9х150 | | 2 | 55500 |
| 74 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 9х240 | | 2 | 55500 |
| 75 | Стержень для плечевой к. с реконстр. 9х260 | | 1 | 55500 |
| 76 | Винт дистальный 4.5 L-30 | | 50 | 2800 |
| 77 | Винт дистальный 4.5 L-35 | | 50 | 2800 |
| 78 | Винт дистальный 5.0 L-35 | | 10 | 2800 |
| 79 | Винт дистальный 5.0 L-45 | | 10 | 2800 |
| 80 | Винт дистальный 5.0 L-50 | 10 | 2800 | |

| | | | | |
|----|---|--|----|-------|
| 81 | Винт слепой М7-0 | кости. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | 20 | 5500 |
| 82 | Гвоздь для берцовой кости П 8,5х300 мм | Интрамедуллярный стержень должен обеспечивать возможность проводить оперативное вмешательство создавая максимально стабильную фиксацию при диафизарных переломах большеберцовой кости, определенных видах переломов тибяльного плато и переломов зоны пилона. Сочетание многоплоскостных вариантов блокирования в стержне и технических характеристик гребенчатых блокирующих винтов должно обеспечивать повышенную стабильность проксимального фрагмента при проведении остеосинтеза внутрисуставных переломов большеберцовой кости. Для этого в проксимальном отделе стержня должны быть пять отверстий. Два отверстия диаметром 5,0 мм во фронтальной плоскости, одно из которых должно быть овальным, для создания интраоперационной компрессии или возможности создания управляемой компрессии (динамизации) в послеоперационном периоде. Одно круглое отверстие диаметром 5,0 мм в сагиттальной плоскости косо-восходящего направления с наличием внутренней резьбы, обеспечивающее стабильность задних отделов тибяльного плато (проксимального метафиза большеберцовой кости). Два круглых отверстия диаметром 5,0 мм в косых плоскостях | 1 | 62000 |
| 83 | Гвоздь для берцовой кости П 8,5х320 мм | | 1 | 62000 |
| 84 | Гвоздь для берцовой кости П, 8,5х340 мм | | 1 | 62000 |
| 85 | Гвоздь для берцовой кости П 9х320 мм | | 1 | 62000 |

| | | | | |
|----|---------------------------------------|---|---|-------|
| | | <p>обеспечивающее стабильность медиальных и латеральных отделов тибияльного плато. Проксимальный отдел стержня должен иметь угол 9° для минимальной травматизации мягкотканых структур колennого сустава. Многоплоскостные варианты блокировки стержня должны повышать стабильность дистального фрагмента. Для этого в дистальном отделе стержня должны быть четыре отверстия. Два круглых отверстия во фронтальной плоскости диаметром 4,5 мм, одно из которых резьбовое. Одно круглое отверстие в сагиттальной плоскости диаметром 4,5 мм. Одно отверстие в косои плоскости диаметром 4,5 мм с наличием внутренней резьбы. Дистальный отдел стержня должен иметь контактную плоскость расположенную по передней поверхности для блокирования дистального конца стержня без использования С-дуги применяя метод компрессионно-рычажного наведения. Материал изготовления титан, должен соответствовать</p> <p>Международным стандартам для изделий имплантируемых в человеческий организм и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Стержень должен иметь маркировку в составе которой должны быть включены: название производителя, каталожный номер, длина и диаметр.</p> | 1 | 62000 |
| 86 | Гвоздь для берцовой кости II 9x340 мм | | | |
| 87 | Фиксирующий винт I,5, 0x36 мм | <p>Должен быть изготовлен из титана, соответствующего международным стандартам для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, с резьбой по всей длине. Длина винтов от 32 мм до 76 мм. Головка винта должна быть цилиндрической формы и иметь шестигранный шлиц S4,5 мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие для соединения с рабочей частью отверстия.</p> | 5 | 2800 |
| 88 | Фиксирующий винт I, 5, 0x40 мм | | 5 | 2800 |
| 89 | Фиксирующий винт I, 5, 0x46 мм | | 5 | 2800 |

| | | | | |
|----|-------------------------------|---|---|------|
| 90 | Фиксирующий винт 1, 5,0x50 мм | | 5 | 2800 |
| 91 | Фиксирующий винт 1, 4,5x36 мм | Должен быть изготовлен из титана, соответствующего международным стандартам для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, с резьбой по всей длине. Длина винтов от 30 мм до 60 мм. Головка винта должна быть цилиндрической формы и иметь шестигранный шлиц S4,5 мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие для соединения с рабочей частью отвертки. | 4 | 2800 |
| 92 | Фиксирующий винт 1, 4,5x40 мм | | 5 | 2800 |
| 93 | Фиксирующий винт 1, 4,5x46 мм | | 3 | 2800 |

ГКП на ПХВ «Центральная городская клиническая больница» УЗ г. Алматы по результатам рассмотрения ценовых предложений потенциальных поставщиков РЕНЦИД.

- 3) по лотам с №15 по №22 Предоставленные таблицы цены выше цены выделенной для закупки.
- 4) по лотам с №1 по №14, №23 по 93 - признан несостоявшимся по причине представления менее двух ценовых предложений.

Председатель комиссии:

И.о. Заместителя директора по
Лечебной работе.



Куттыгожин Е.Ж.

Заместитель председателя комиссии:

Заведующий отделением
травматологии



Рахымбеков Б.Ж.

Член комиссии:

Юрист



Дюсекева Ж.К.

Секретарь комиссии

Начальник отдела ГЗ



Рамбеков Ж.Б.